

Hesse UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad)

MV (vol): 10 : 1 Härter DR 470

>Produktbeschreibung

Zweikomponenten-PUR-Acrylharz-Lack, widerstandsfähig, lichtecht u. mit einem zusätzlichen Lichtschutz rezeptiert. Ein Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren der Spitzenklasse. Universal einsetzbar. Das Produkt kann auf gebleichten Hölzern eingesetzt werden. Die Prüfzeugnisse der Schwerentflammbarkeit nach DIN 4102 B1 (geprüft und überwacht) und die IMO-Zertifizierung (schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe) werden mit dem PUR Schichtlack erfüllt.

>Einsatzgebiet

Im Gaststätten-, Küchen- und Badbereich oder für Tische einsetzbar. Das Produkt ist für Flächen mit höchster Beständigkeit gegen chemische und mechanische Beanspruchung geeignet, daher ideal für stark strapazierte Oberflächen. Zusätzlich ist der Einsatz auf Wengé möglich, auch wenn bei dieser Holzart gebleicht und gebeizt wird. Nicht geeignet für Anwendungen im Geltungsbereich der ChemVOCFarbV bzw. der EU-Richtlinie 2004/42/EG (Decopaint).

>Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren.
Untergrundschliff Körnung von-bis	150 -180
Lackzwischen Schliff (Körnung) von-bis	280 - 320
Endbehandlung	Nach Trocknung und Lackschliff mit Lackmaterial der gleichen Serie.

>Zeiten

Verarbeitungszeit	8 h / 20 °C
Topfzeit	3 d / 20 °C
Trocknung	2 h / 20 °C
Stapelbar nach	mind. 16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Spritzen			
2K-Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 - 150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2	2,5 - 3,5	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

>Verarbeitungshinweise

Ein- bis dreischichtiger Auftrag mit 100 - 150 g/m² auf geeigneten Untergründen. Die maximale gesamte Nassfilmmenge beträgt 350 g/m². Die maximale gesamte Nassauftragsmenge bei Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 150 g/m². Für die Lackierung auf kritischen Trägern, wird eine Abhärtung der Lack / Härter-Mischung von 5 : 1 PUR-Härter DR 470 empfohlen. Die Abhärtung 5 : 1 mit dem PUR-Härter DR 4076-0001, nach einer vorherigen Untermischung von 5 % Glaslackzusatz EL 460-0025 zur Lackkomponente, ermöglicht zusätzlich die Direktlackierung auf Glas. Eine vorherige ordnungsgemäße Reinigung der zu lackierenden Glasfläche mit dem Hesse-Glasreiniger ZD 101 ist erforderlich.

Hesse UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad)

MV (vol): 10 : 1 Härter DR 470

>Technische Daten

Auslaufzeit	30 s / DIN 53211 4 mm
Aussehen	Farblos
Dichte	0,93 kg/l
Flammpunkt	3 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Lieferform	flüssig
NFA	25 %
VOC_FR	A+
Lagertemperatur	16 - 25 °C
Verarbeitungstemperatur	20 °C
MV(grav)	100 : 10 Härter DR 470

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60°	Glanzstufe	Gebindegröße
DE 550	2	stumpfmatt	1 LTR, 5 LTR, 25 LTR, 200 LTR, 400 LTR, 1000 LTR
DE 552	10	matt	0,92 KG, 1 LTR, 5 LTR, 25 LTR, 200 LTR, 400 LTR, 1000 LTR
DE 554	20	seidenmatt	1 LTR, 5 LTR, 25 LTR, 30 LTR, 200 LTR, 400 LTR, 1000 LTR
DE 556	30	seidenmatt	5 LTR, 20 LTR, 25 LTR, 200 LTR, 400 LTR, 1000 LTR
DE 557	40	seidenglänzend	1 LTR, 5 LTR, 25 LTR, 30 LTR, 200 LTR, 400 LTR, 1000 LTR
DE 559	85	hochglänzend	5 LTR, 20 LTR, 25 LTR, 30 LTR

>Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DR 470	PUR Härter	0,1 LTR, 0,5 LTR, 1 LTR, 2,4 KG, 2,5 LTR, 5 LTR, 10 LTR, 1000 LTR

>Verdüner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 490	PUR Verdünner	0,5 LTR, 1 LTR, 5 LTR, 10 LTR, 25 LTR, 200 LTR, 400 LTR, 1000 LTR
DV 494	PUR Verdünner	1 LTR, 5 LTR, 10 LTR, 25 LTR, 30 LTR, 200 LTR, 352 KG, 400 LTR

>Verzögerer

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 499	Universal-Verzögerer	1 LTR, 5 LTR, 10 LTR, 25 LTR

Hesse UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad)

MV (vol): 10 : 1 Härter DR 470

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
NV 395	Reinigungsverdünner	5 LTR, 10 LTR, 25 LTR, 30 LTR, 200 LTR, 400 LTR, 1000 LTR
RV 1	Reinigungsverdünner	4,24 KG, 5 LTR, 10 LTR, 20,43 KG, 25 LTR, 30 LTR, 200 LTR, 400 LTR, 1000 LTR

>Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung
GR 1900	Reiniger

>Besondere Hinweise

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die stumpfmatte Einstellung UNA-PUR ist nicht als Schichtlack sondern nur als 1-maligen Überzug zu verwenden! Der Schichtlack UNA-PUR ist zum Ablackieren von Hesse UNA-COLOR perfekt geeignet und ergibt eine hervorragende Ringfestigkeit.

Mit UNA-Color DB 555-FT ist eine Abtönung von UNA-PUR möglich. Ein Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich z.B. mit den Hesse-Grundierungen DG 434, DG 417, DG 468-1 u. DG 4763.

>Verfahrensbeispiel

Apothekeneinrichtung in Palisander natur / seidenglänzend / offenporig

Holzschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 100 - 150 g/m² / 20 °C Hesse UNA-PUR DE 557, MV (vol) 10:1 mit PUR-Härter DR 470

Zwischentrocknung: 2 h / 20 °C Zwischenschliff: Korn 280 - 320 (Entstaubung)

Endlackierung: 1 x 100 - 150 g/m² / 20 °C Hesse UNA-PUR DE 557, MV (vol)

10:1 mit PUR-Härter DR 470

Verpackungsfähig: nach mind. 16 h / 20 °C










>Allgemeine Hinweise

PUR-Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen.

Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR-Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Gemischte Restmengen vom Vortag nur als 10 - 20 %igen Zuschlag in einer frischen Lack-Härtermischung verarbeiten. Alte Lack-Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund / Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit PUR-Lacken mindestens 48 h bei 20 °C zwischentrocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mind. 20 °C / Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

>Besondere Eigenschaften und Prüfnormen

Norm	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
DIN 68861 Teil 1B, 2D, 4E, 7C, 8A; Bestimmung der PVC-Festigkeit nach Rosenheimer Richtlinie	IHD-DRESDEN		Prüfberichtsnr.	264001
EDIN 5510, Teil 2, Prüfung Brandverhalten (Schienenfahrzeuge)	MPA		Prüfberichtsnr.	16-27771a
IMO-Prüfung; EG-Baumusterprüfbescheinigung	See-BG		Zulassungsnr.	116.326
Formaldehydfreiheit	WKI		Prüfberichtsnr.	B239B/00,
geeignet zur Herstellung emissionsarmer Oberflächen bei entsprechender Verarbeitung	RETOX			
Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160	QS-HESSÉ			
Sicherheit von Spielzeug DIN EN 71-3 (2002-11)	RETOX			
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1 + 2 und flüchtigen aromatischen und halogenorganischen Verbindungen.	RETOX			
Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.	MPA-Erwitte			

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.